

Продукция фирмы SHW

Сделано в Германии.



Мы поставляем решения:
динамичные, точные, индивидуальные.

Компания SHW Werkzeugmaschinen GmbH является одним из всемирно ведущих производителей станков с подвижной стойкой и занимает по праву место среди специалистов, получивших международное признание в области обработки резанием. В нашу производственную программу входят станки разных типоразмеров, с различными характеристиками мощности и разнообразного назначения. Каждый станок проектируется индивидуально - под

специфические требования заказчика.

Информация о нашей продукции с краткой характеристикой станков позволит вам получить первое общее представление о всей нашей программе. За получением подробной информации и по вопросам вашего проектного задания обращайтесь к нам лично.

Испытайте нас на деле!
Мы будем рады вашему запросу!

SHW Werkzeugmaschinen GmbH

Alte Schmiede 1
73433 Aalen, Germany
Tel. +49 7361 5578-800
Fax +49 7361 5578-900
info@shw-wm.com
www.shw-wm.com

Сферы компетенции SHW:
универсальность специализации.



Производство инструментов



Двигателестроение



Редукторостроение



Машиностроение



Производство пресс-форм



Техника для защиты окружающей среды

Фрезерные головки SHW:
гарантия высокой точности

Фрезерные головки для станков без системы сменных головок:



Автоматические универсальные фрезерные головки ортогонального типа. (фрезерная головка слева – для станков серии **UniSpeed** и **PowerSpeed**, фрезерная головка справа – для станков серии **UniForce** и **PowerForce**)

Фрезерные головки для станков с системой сменных головок:



Автом. универсальная фрезерная головка ортогонального типа



Автом. универсальная фрезерная головка с бесступенчато позиционируемой осью А



Автом. вилочная фрезерная головка с встроенным ВЧ-шпинделем



Центрическая горизонтальная фрезерная головка



Эксцентриковая горизонтальная фрезерная головка



Угловая фрезерная головка



Горизонтально-вертикальная токарная головка

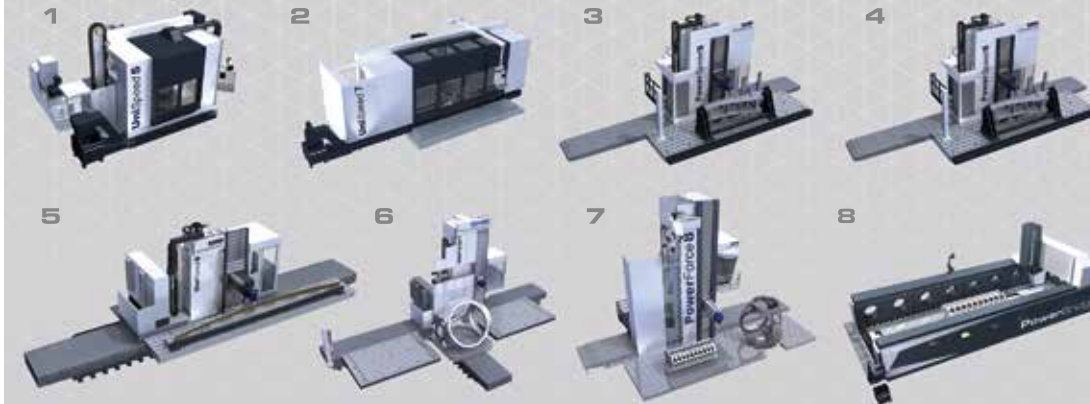


Поперечно-расточная головка



Многошпindleная сверлильная головка

Семейство наших станков:
общий обзор.



1) UniSpeed 5/5T/6/6T

2) UniSpeed 7

3) PowerSpeed 5

4) PowerSpeed 6

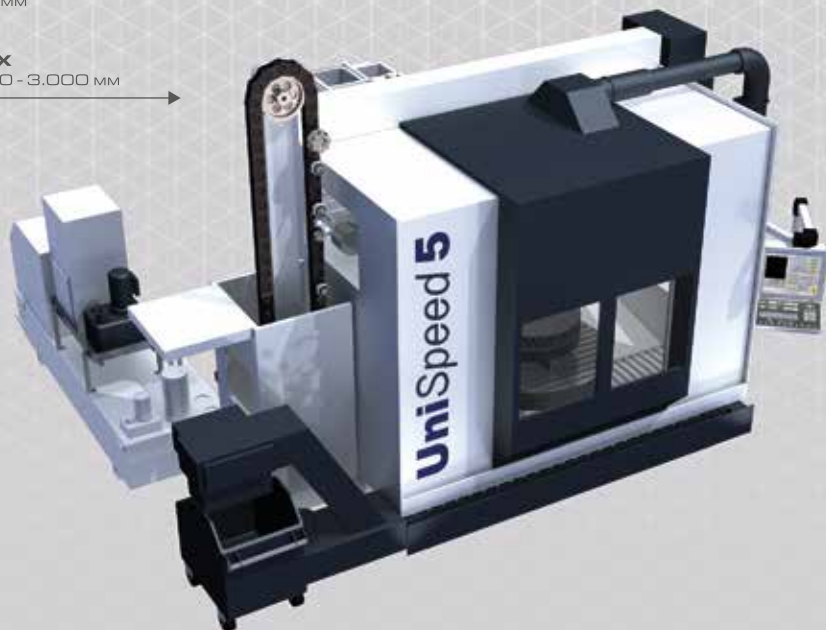
5) UniForce 6

6) UniForce 7/8

7) PowerForce 8C

8) PowerBridge

UniSpeed 5/5T/6/6T



Универсальные и компактные обрабатывающие центры серии **UniSpeed** способны преобразовывать динамические связи при фрезеровании и фрезеровании-точении (Т) с максимальной эффективностью. Они подходят в особенности хорошо для применения в производстве моделей и пресс-форм, инструментов, в авиапромышленности, а также для производственного аутсорсинга.

Станки серии **UniSpeed** оснащены нашей автоматической универсальной фрезерной головкой ортогонального типа (см. фрезерные головки для станков без системы сменных головок). Такая головка в стандартном исполнении способна позиционироваться в 64.800 запрограммированных положениях.

Опционально выпускается в специальном исполнении с бесступенчатой регулировкой по осям.

Рабочий диапазон/ Рабочие перемещения

Ось X в мм	2.000 (3.000)
Ось Y в мм	1.300
Ось Z в мм	1.300

Фрезерная головка

Универсальная, ортогонального типа

Диапазон поворота, в стандартном исп. ось A 180°
ось C 360°

Индексация с шагом в 1°
Опционально бесступенчатая регулировка по оси A и оси C

Главный привод

Мощность привода в квт	до 36
Диапазон частоты вращения в мин-1	до 8.000

Скорости перемещений

Подачи и быстрые перемещения (по X,Y,Z) в мм/мин	до 30.000
Ускорение в м/с ²	2

Система управления

Siemens и Heidenhain

Посадочное место инструмента

Опционально SK 50 BIG-PLUS
HSK 100 A DIN 69893

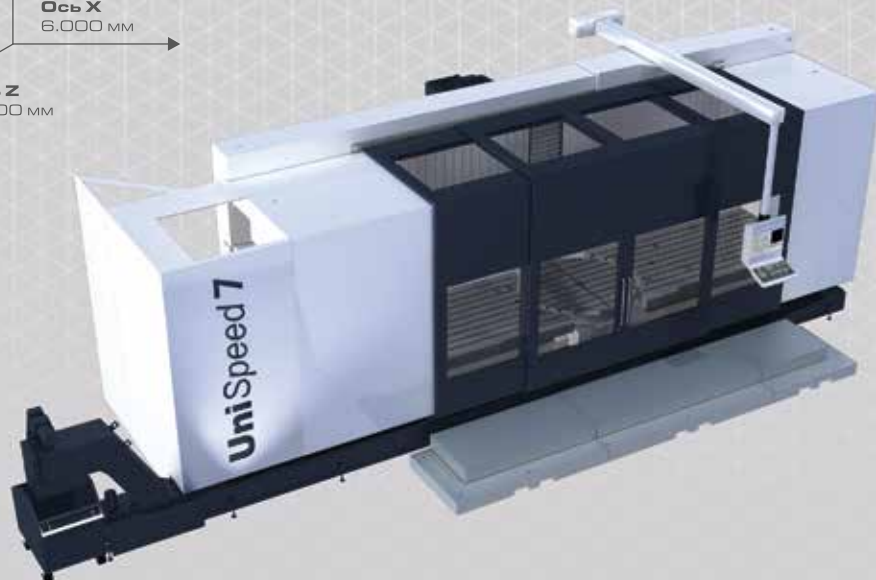
Устройство смены инструмента

Количество гнезд 48, 66, 90, 120, 150

Масса станка в кг

ок. 40.000 (5/5T)
ок. 45.000 (6/6T)

UniSpeed 7



UniSpeed 7 представляет собой компактный станок самого последнего поколения. Несмотря на значительное расширение рабочего диапазона, станок полностью закрыт кожухом и может устанавливаться без сооружения фундамента. Наличие симметрично открывающихся фронтальных дверей и двух расположенных на концах продольной оси стоек под инструмент на 10 мест типа Pick-Up позволяет также работать - с установленной в центре перегородкой - в маятниковом режиме.

UniSpeed 7 оснащен нашей автоматической универсальной фрезерной головкой ортогонального типа (см. фрезерные головки для станков без системы сменных головок). Такая головка в стандартном исполнении способна позиционироваться в 64.800 запрограммированных положениях.

Опционально выпускается в специальном исполнении с бесступенчатой регулировкой по осям.

Рабочий диапазон/ Рабочие перемещения

Ось X в мм	6.000
Ось Y в мм	1.600
Ось Z в мм	1.300

Фрезерная головка

Универсальная, ортогонального типа

Диапазон поворота, в стандартном исп. ось A 180°
ось C 360°

Индексация с шагом в 1°
Опционально бесступенчатая регулировка по оси A и оси C

Главный привод

Мощность привода в квт до 44
Диапазон частоты вращения в мин-1 до 8.000

Скорости перемещений

Подачи и быстрые перемещения (по X,Y,Z) в мм/мин до 30.000
Ускорение в м/с² 3,5

Система управления

Siemens и Heidenhain

Посадочное место инструмента

Опционально SK 50 BIG-PLUS
HSK 100 A DIN 69893

Устройство смены инструмента

Количество гнезд 48, 66, 90, 120, 150

Масса станка в кг

ок. 40.000

PowerSpeed 5



PowerSpeed 5 сочетает в себе универсальность фрезерного станка и размеры большого фрезерно-расточного центра. Станок с подвижной стойкой спроектирован для обработки особо больших деталей и достигает максимальной скорости и точности даже при больших рабочих перемещениях.

PowerSpeed 5 оснащен нашей автоматической универсальной фрезерной головкой ортогонального типа.

PowerSpeed 5 можно также укомплектовать различными сменными фрезерными головками (см. фрезерные головки для станков с системой сменных головок).

Рабочий диапазон/ Рабочие перемещения	
Ось X в мм	2.000 - 30.000
Ось Y в мм	1.300 - 2.600
Ось Z в мм	до 1.300

Фрезерная головка	
Универсальная, ортогонального типа	
Диапазон поворота, в стандартном исп.	Ось A 180° Ось C 360°
Индексация	с шагом в 1°
Опционально	бесступенчатая регулировка по оси A и оси C

Главный привод	
Мощность привода в квт	до 44
Диапазон частоты вращения в мин-1	до 8.000

Скорости перемещений	
Подачи и быстрые перемещения (по X,Y,Z) в мм/мин	до 30.000
Ускорение в м/с ²	до 5

Система управления	
	Siemens и Heidenhain

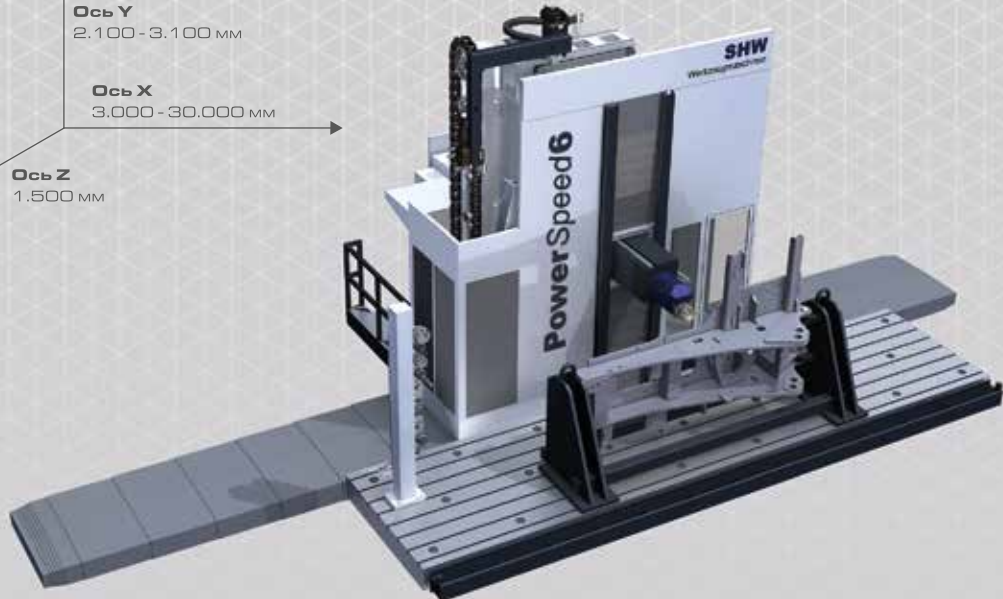
Посадочное место инструмента	
Опционально	SK 50 BIG-PLUS HSK 100 A DIN 69893

Устройство смены инструмента	
Количество гнезд	48, 66, 90, 120, 150

Масса станка в кг	
	ок. 35.000

Система Pick-up	
	Для сверхгабаритных и специальных инструментов

PowerSpeed 6



Станок **PowerSpeed 6** задает в классе тяжелых станков новые масштабы по мощности, динамике и точности. Оснащенный запатентованной системой **SHW Dynamic-Drive®**, он развивает на порядок больше мощности и достигает максимальной точности и стабильности даже при рабочих перемещениях большой величины.

PowerSpeed 6 оснащен нашей автоматической универсальной фрезерной головкой ортогонального типа.

PowerSpeed 6 можно также укомплектовать различными сменными фрезерными головками (см. фрезерные головки для станков с системой сменных головок).

Рабочий диапазон/ Рабочие перемещения

Ось X в мм	3.000 - 30.000
Ось Y в мм	2.100 - 3.100
Ось Z в мм	до 1.500

Фрезерная головка

Универсальная, ортогонального типа

Диапазон поворота, в стандартном исп.

Ось A 180°

Ось C 360°

Индексация

с шагом в 1°

Опционально

бесступенчатая регулировка по оси A и оси C

Главный привод

Мощность привода в квт

до 55

Диапазон частоты вращения в мин-1

до 8.000

Скорости перемещений

Подачи и быстрые перемещения (по X,Y,Z) в мм/мин

до 30.000

Ускорение в м/с²

до 5

Система управления

Siemens и Heidenhain

Посадочное место инструмента

Опционально

SK 50 BIG-PLUS

HSK 100 A DIN 69893

Устройство смены инструмента

Количество гнезд

48, 66, 90, 120, 150

Масса станка в кг

ок. 40.000

Система Pick-up

Для сверхгабаритных и специальных инструментов

UniForce 6



UniForce 6 – надежный и мощный станок с подвижной стойкой, который в особенности подходит для обработки больших деталей. Благодаря исключительной гибкости и точности даже при рабочих перемещениях большой величины он может использоваться также для работы в инструментальном производстве и на машиностроительных предприятиях единичного и мелкосерийного производства. Конструкция станка позволяет выполнять обработку громоздких и сложных деталей за один установ.

UniForce 6 оснащен нашей автоматической универсальной фрезерной головкой ортогонального типа.

UniForce 6 можно также укомплектовать различными сменными фрезерными головками (см. фрезерные головки для станков с системой сменных головок).

Рабочий диапазон/ Рабочие перемещения	
Ось X в мм	3.000 - 40.000
Ось Y в мм	1.600 - 4.100
Ось Z в мм	до 1.600

Фрезерная головка	
Универсальная, ортогонального типа	
Диапазон поворота, в стандартном исп.	Ось A 180° Ось C 360°
Индексация	с шагом в 1°
Опционально	бесступенчатая регулировка по оси A и оси C

Главный привод	
Мощность привода в квт	до 63
Диапазон частоты вращения в мин-1	до 5.000

Скорости перемещений	
Подачи и быстрые перемещения (по X,Y,Z) в мм/мин	ось X до 36.000, ось Y и ось Z до 24.000
Ускорение в м/с ²	до 2

Система управления	Siemens и Heidenhain
Посадочное место инструмента	SK 50 BIG-PLUS
Опционально	HSK 100 A DIN 69893

Устройство смены инструмента	
Количество гнезд	48, 66, 90, 120, 150

Масса станка в кг	ок. 50.000
--------------------------	------------

Система Pick-up	
Для сверхгабаритных и специальных инструментов	

UniForce 7/8



UniForce 7 - тяжелый обрабатывающий центр с рабочими перемещениями портального станка. Станок способен справиться с самыми трудными и даже сверхсложными задачами обработки резанием в современном производстве.

UniForce 8 соответствует требованиям, предъявляемым к обработке деталей еще более крупных размеров.

На испытанном на практике **UniForce 7** был не только увеличен ход по оси Y до 6.100 мм, но и адаптированы соответственно все остальные параметры.

Станки **UniForce 7 и 8** оснащаются нашей автоматической универсальной фрезерной головкой ортогонального типа.

UniForce 7 и 8 можно также укомплектовать различными сменными фрезерными головками (см. фрезерные головки для станков с системой сменных головок).

Рабочий диапазон / Рабочие перемещения

Ось X в мм	8.000 - 40.000
Ось Y в мм	3.100 - 5.100 (6.100)
Ось Z в мм	до 1.800

Фрезерная головка

Универсальная, ортогонального типа	
Диапазон поворота, в стандартном исп.	
	Ось A 180° Ось C 360°
Индексация	с шагом в 1°
Опционально	бесступенчатая регулировка по оси A и оси C

Главный привод

Мощность привода в квт	до 63 (мотор-редуктор до 75)
Диапазон частоты вращения в мин-1	до 5.000

Скорости перемещений

Подачи и быстрые перемещения (по X,Y,Z) в мм/мин	
ось X до 36.000, ось Y и ось Z до 24.000	
Ускорение в м/с ²	до 2

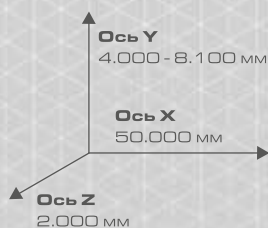
Система управления	Siemens и Heidenhain
Посадочное место инструмента	SK 50 BIG-PLUS
Опционально	HSK 100 A DIN 69893

Устройство смены инструмента	
Количество гнезд	70, 90, 120, (150)

Масса станка в кг	ок. 65.000
--------------------------	------------

Система Pick-up	
Для сверхгабаритных и специальных инструментов	

PowerForce 8C



В этом поразительном воображении станке превосходно сочетаются сила, динамика и точность. **PowerForce 8** оснащается в стандартной комплектации нашей автоматической универсальной фрезерной головкой ортогонального типа. В сочетании с встроенным в шпиндельную бабку механизм бесступенчатой регулировки по оси С он предоставляет почти безграничные возможности для обработки.

Совершенно новый подход к дизайну и исполнению демонстрирует также подъемная площадка оператора с уникальным вертикальным перемещением.

PowerForce 8 можно также укомплектовать различными сменными фрезерными головками (см. фрезерные головки для станков с системой сменных головок).

Рабочий диапазон/ Рабочие перемещения

Ось X в мм	до 50.000
Ось Y в мм	4.000 - 8.100
Ось Z в мм	2.000

Фрезерная головка

Универсальная, ортогонального типа	
Диапазон поворота, в стандартном исп.	Ось A 180°
Индексация	бесступенчатая регулировка по оси С ось A с шагом в 1° ,
Опционально	бесступенчатая регулировка по оси С бесступенчатая регулировка по оси A

Главный привод

Мощность привода в квт	до 90
Диапазон частоты вращения в мин-1	до 5.000

Скорости перемещений

Подачи и быстрые перемещения (по X,Y,Z) в мм/мин	до 20.000
Ускорение в м/с ²	до 2

Система управления	Siemens и Heidenhain
---------------------------	----------------------

Посадочное место инструмента	SK 50 BIG-PLUS
Опционально	HSK 100 A DIN 69893

Устройство смены инструмента	
Количество гнезд	90, 120, 150

Масса станка в кг	ок. 80.000
--------------------------	------------

Система Pick-up

Для сверхгабаритных и специальных инструментов

PowerBridge



Инновационные компоненты и решения, индивидуальная конфигурация - станок PowerBridge фирмы SHW Werkzeugmaschinen создан в ответ на спрос на порталный фрезерный станок в классе мощности серии **UniForce 6/7/8**.

Портальная конструкция гарантирует высокую жесткость и позволяет выполнять пятистороннюю обработку блоков цилиндров двигателей в монтажном положении.

Отличительные особенности нашего станка: робот для смены инструмента и перемещаемая в зоне обработки кабина оператора.

PowerBridge оснащается в стандартной комплектации автоматической универсальной фрезерной головкой ортогонального типа.

Рабочий диапазон/ Рабочие перемещения

Ось X в мм	от 10.000 до 50.000
Ось Y в мм	3.100/4.100/5.100
Ось Z в мм	1.800

Фрезерная головка

Универсальная, ортогонального типа	
Диапазон поворота в стандартном исп.	ось A 180°
Индексация	бесступенчатая регулировка по оси C ось A с шагом 1°,
Опционально	бесступенчатая регулировка по оси C бесступенчатая регулировка по оси A

Главный привод

Мощность привода в квт	планируется до 80
Диапазон частоты вращения в мин-1	до 5.000

Скорости перемещений

Подачи (по X,Y,Z) в мм/мин	до 36.000
Быстрые перемещения (по X,Y,Z) в мм/мин	36.000/30.000/30.000
Ускорение в м/с ²	до 2

Система управления

Siemens 840 DSL

Посадочное место инструмента

Опционально SK 50 BIG-PLUS HSK 100 A DIN 69893

Робот для смены инструмента

Количество гнезд
Количество гнезд с возможностью модульного расширения

Масса станка в кг

ок. 200.000

Система Pick-up

Для сверхгабаритных и специальных инструментов.